

Program szkolenia gr. II

Nazwa modułu obowiązkowego w zakresie obsługi wózków jezdniowych i bezpiecznej wymiany butli	Liczba godzin zajęć	Data	Godzina	Podpis wykładowcy
1. Typy stosowanych wózków jezdniowych	4	27.03.2017	13.00-17.45	
1.1. Podział, typy, rodzaje, odmiany				
1.2. Podstawowe definicje				
1.3. Wózki jezdniowe				
1.3a. Z napędem elektrycznym - akumulatorowym				
1.3b. Z napędem spalinowym zasilane różnymi rodzajami paliw				
2. Budowa wózków jezdniowych	2			
2.1. Zespoły i podzespoły mechaniczne				
2.1.a. Rama, Osie, układ przeniesienia napędu,	2			
2.1.b. Układ kierowniczy, układ hamulcowy, układ hydrauliczny				
2.1.c. Osprzęt dodatkowy.	2			
2.2. Zespoły i podzespoły elektryczne				
2.2.a. baterie akumulatorów, silniki elektryczne, odłączniki awaryjne(bezpieczeństwa), układy rozruchowe	2			
2.2b. Zabezpieczenia, blokady, wskaźniki, dźwignie sterownicze				
2.2c. Stacyjka i jej przeznaczenie, przełączniki, pedały, oznakowanie.	2	03.04.2017		
3. Czynności operatora przed rozpoczęciem, w trakcie oraz po zakończeniu pracy.				
3.1. Kontrola układów	4			
3.1a. Kierowniczego, hamulcowego, napędowego				
3.2. kontrola wskaźników				
3.3. Sprawdzenie sprawności układu manewrowego wraz z osprzętem (mechanizmu podnoszenia, masztu, prowadnic zewnętrznych i wewnętrznych, płyty czołowej, zębów wideł)				
3.4. Kontrola poziomu płynów eksploatacyjnych				
3.5. Kontrola stanu naładowania baterii akumulatorów.	1	10.04.2017	13.30-17.45	
3.6. Kontrola ogumienia, kontrola zamocowania kół, kontrola elementów bezpieczeństwa	1			
3.7. Uzupełnienie paliwa, wymiana butli z gazem, czynności związane z dokumentacją wózka				
3.8. Oględziny zewnętrzne i kontrola szczelności układów ciśnieniowych	1			
3.9. Prawidłowe obciążenie wózka, rozłożenie ładunku, transport i manewry z elementami o nietypowych gabarytach.	3			
3.10. Praca mechanizm podnoszenia z różnym osprzętem(załadunek, wyładunek, transport)				
3.11. jazda wózkiem w zależności od wielkości, masy i rodzaju ładunku; stanu nawierzchni drogi; nachylenia; warunków pogodowych;praca w pomieszczeniach zamkniętych.				
3.12. Wysokie składowanie materiałów	2			
3.13. Bezpieczne hamowanie, manewrowanie, sterowanie pojemników				
3.14. Ładowanie z ramp, praca wózkami na pojazdach, agonach itp..	1	13.04.2017	13.00-17.45	
3.14. Wjazdy na urządzenia transportowe				
3.15. Transport towarów niebezpiecznych, obserwacja wskaźników	1			

3.16. Pozostałe czynności wchodzące w skład obsługi codziennej	2
3.17. Czynności po zakończeniu pracy	

--	--	--	--

4. Wiadomości z zakresu ładunkoznawstwa	3			
4.1. Jednostki ładunkowe (pojemniki, palety, kontenery, pakiety)				
4.2. Przeszczanie jednostek ładunkowych, składowanie, i układanie				
4.3. Zagospodarowanie przestrzeni magazynowej i podstawowe systemy magazynowania (regałowy, grupowy, blokowy, wolnych miejsc)		18.04.2017	13.00-17.45	
4.4. Efekty paletyzacji				
4.5. Dobór wózka jezdniowego do ładunku lub budowli magazynowych	1			
4.6. Udźwig, nośność, siła uciagu, stabilność, stateczność	2			
4.7. Oznakowanie znakami bezpieczeństwa, ostrzegawczymi itp..				
5. BHP	3			
5.1. Instruktaż stanowiskowy, Zapobieganie ryzyku zawodowemu				
5.2. Cechy ergonomiczne stanowiska pracy, instrukcja stanowiskowa				
5.3. Tworzenie bezpiecznych i higienicznych warunków pracy (pracodawca, służby BHP)				
5.4. Wpływ warunków atmosferycznych i środowiska na bezpieczną pracę urządzeń				
5.5. Ochrona zbiorowa i indywidualna, przepisy dotyczące stosowania środków ochrony indywidualnej		24.04.2017	13.00-17.45	
5.6. Postępowanie w przypadku pożaru, zdarzenia spowodowane przyczynami eksploatacyjnymi	1			
5.7. Zdarzenia spowodowane przyczynami technicznymi.	1			
5.8. Omówienie rodzajów zaistniałych wypadków i urazów przy urządzeniach elektrycznych i mechanicznych.	2			
5.9. Obowiązki operatora po zaistnieniu wypadku				
5.10. Sztuczne oddychanie i masaż serca				
5.11. Obowiązujące znaki informacyjne, nakazu i zakazu występujące na terenie zakładu pracy, wybrane zagadnienia z przepisów ruchu drogowego.				
5.12. Bezpieczne poruszanie się wózkami w zakładzie: po drogach i w pomieszczeniach zamkniętych.	2			
6. Wiadomości o dozorcze technicznym				
6.1. Cel i zakres działania dozoru technicznego, podstawowe informacje o dozorcze technicznym				
6.2. Podstawowe akty prawne związane z działalnością dozoru technicznego				
6.3. Rodzaje urządzeń podlegających dozorcze technicznemu, formy dozoru technicznego		29.05.2017	13.00-17.45	
6.4. Prezentacja strony internetowej UDT, Badania odbiorcze, badania okresowe, badania doraźne (eksploatacyjne, kontrolne, powypadkowe, poawaryjne)	2			
6.5. Kwalifikacje operatorów, kategorie zaświadczeń kwalifikacyjnych w świetle przepisów dozoru technicznego				
6.6. Przepisy karne				

7. Zajęcia praktyczne	2			
7.1 Czynności przed przystąpieniem do pracy				
7.2. zapoznanie się ze stanowiskową instrukcją obsługi i technologią prac				
7.3 zapoznanie z urządzeniami oraz osprzętem roboczym		01.06.2017	14.30-18.30	
7.4. Ćwiczenia w posługiwaniu się urządzeniami do kierowania i sterowania wózkiem na unieruchomionym wózku	3			
7.5. Obsługa codzienna (sprawdzanie działania urządzeń sterowniczych i elementów bezpieczeństwa)				
7.6.Sprawdzenie stanu technicznego, Sterowaniemechanizmami roboczymi, używanie urządzeń sterowniczych	3			
7.7. Sprawdzenie hamulców, wykonywanie pojedynczych ruchów bez ładunku i z ładunkiem (ruszanie z miejsca i zatrzymanie, jazda po linii prostej, zatrzymywanie w wyznaczonym miejscu podczas jazdy po linii prostej, zatrzymywanie awaryjne, jazda po łuku, jazda po okręgu, jazda po ósemce, jazda tyłem, zatrzymywanie i ruszanie na wzniesieniu, podjazd pod ładunek, podjęcie ładunku, rozładunek, postój wózka).		05.06.2017	13.00-17.45	
7.8. Przejazd z ładunkiem po trasie transportu (ocena odległości, dokładność, prędkość).	2			
7.9. Transport ładunków, przenoszenie ładunków typowych, przenoszenie ładunków długich, o dużej powierzchni poziomej i pionowej.	1	08.06.2017	14.30-17.45	
7.10.Omijanie przeszkód, manewrowanie wózkami, spiętrzenie palet.				
Bezpieczna wymiana butli				
1. Przygotowanie uczestnika szkolenia do wykonywania czynności związanych z wymianą butli (miejsce w którym jest wykonywana wymiana, elementy wózka jezdniowego mające wpływ na BHP)				
1.1 Przygotowanie stanowiska do wymiany butli; stosowanie narzędzi; rodzaje butli, typy, oznaczenia, zawory;terminy i warunki dopuszczenia butli do eksploatacji.	6			
1.2. Transport wewnątrzzakładowy butli na paliwa gazowestosowane w wózkach jezdniowych. Zagrożenia występujące przy transporcie butli. Ogólna charakterystyka paliw gazowych. Sposoby przechowywania butli na paliwa gazowe.				
1.3. Kontrola szczelności butli, zaworów, oraz instalacji na paliwa gazowe. Postępowanie w sytuacjach awaryjnych.		12.06.2017	13.00-17.45	
2. Wymiana butli wykonana przez instruktora (podczas wymiany butli należy omawiać poszczególne etapy)				
3. próbna wymiana butli przez uczestnika szkolenia				
4. Samodzielna wymiana butli przez uczestnika szkolenia (czynności wykonuje każdy uczestnik pod nadzorem instruktora)	6			
5. Omówienie i ocena czynności wymiany butli wykonanej przez uczestnika szkolenia. Egzamin końcowy.		19.06.2017	8.00-12.45	
RAZEM	67			